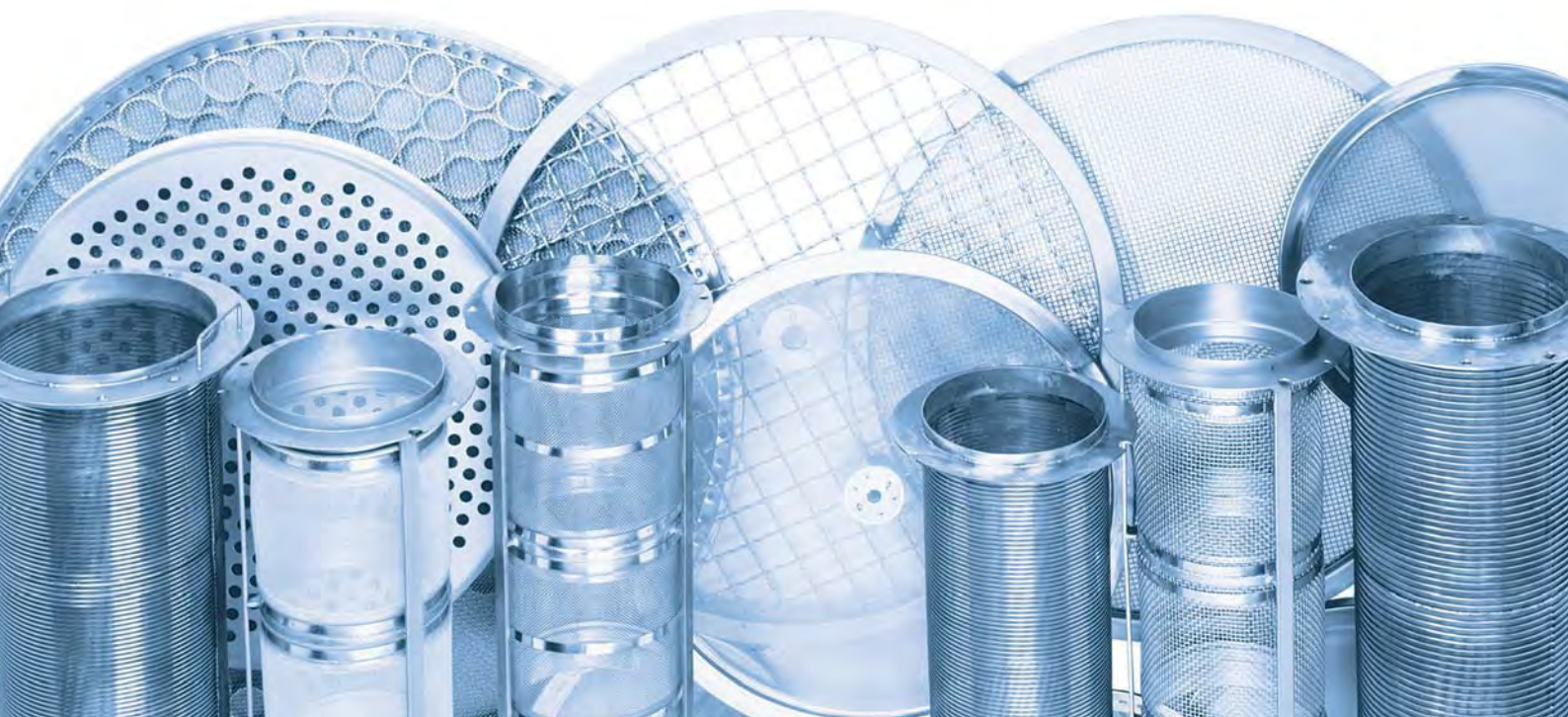




SIEB- UND VERARBEITUNGSMASCHINEN FÜR TROCKENE SCHÜTTGÜTER UND SCHLÄMME

ÜBERSICHT

*Vibrationssiebmaschinen, Zentrifugalsiebmaschinen,
Statische Siebmaschinen, Fluid-Bed Trockner/Kühler/Befeuchter, Schüttgutmischer,
Zerkleinerungsmaschinen und Verarbeitungssysteme*



VIBROSCREEN® Rund Vibrationssiebmaschinen



Eindeck-Vibrationssiebmaschine

Erfüllt die allgemeinen Siebanforderungen zu niedrigen Kosten

Kason Eindeck-Siebmaschinen trennen feste Partikel von 5 cm bis 25 Mikron (500 Mesh) aus trockenem oder feuchtem Schüttgut oder feststoffbeladenen Schlämmen absatzweise, oder kontinuierlich. Die Inertialvibration in mehreren Ebenen maximiert den Durchsatz und das schonende Produkthandling. Erhältlich in Durchmessern von 460-2540 mm und gemäß weltweiter Standards für Anwendungen in Industrie, Lebensmittel, Milchprodukte und Pharmazie konstruiert. Optional erhältlich für schnellen Siebwechsel, Direktreinigung und gründliche Schnellspülung. Einzeldeck Siebanlagen sind für den schnellen Versand verfügbar.



FLO-THRU flacher hochleistungsfähiger Scalper

Trennt bei hohen Geschwindigkeiten in Bereichen mit niedriger Raumhöhe

FLO-THRU VIBROSCREEN® siebmaschinen verwenden Unwucht-Kreiselmotoren, die an der Außenseite der Einheit montiert sind (anstelle von nur einem Motor unter der Siebkammer). Der Höhenbedarf ist dadurch deutlich geringer. Dies ermöglicht es den unteren Auslauf direkt unterhalb des oberen Einlauf zu positionieren, wodurch das Material senkrecht mit hohem Durchsatz durch das Sieb fallen kann. Erhältlich in Durchmessern von 460- 2135 mm . Durch die externe Positionierung der Kreiselmotoren , eignen sich die Flo-Thru Modelle auch für Anwendungen mit hohen Temperaturen.



Einzeldeck- und Mehrdeck-Vibrationssiebmaschine

Siebt, scalpt und/oder klassiert in präzise Segmente

Kason VIBROSCREEN® siebmaschinen mit Einzeldeck oder Mehrdeck (Bild) erzeugen bis zu fünf präzise Partikelklassifizierungen von 5 cm bis 25 Mikron (500 Mesh). Erhältlich mit einer Vielzahl von Schutzvorrichtungen gegen Verstopfung. Zum Verarbeiten für trockene, feuchte, klumpige, strähnige und sonstige schwer zu handhabende Schüttgüter; chargenweise oder kontinuierlich. Sie sind aus Edelstahl gemäß Industrie- oder Hygienestandards erhältlich, in Durchmessern von 460-2540 mm. Optional erhältlich für schnellen Siebwechsel, Direktreinigung und gründliche Schnellspülung.



Vibrationssiebmaschine mit Clamshell Deckel

Ermöglicht schnellen Siebwechsel und leichtes Abwaschen

Alle VIBROSCREEN® Vibrationsiebmaschinen von 760-1525 mm in Einzeldeck- oder Mehrdeck-Ausführung sind mit der exklusiven "Clamshell" Option von Kason erhältlich. Der Klappdeckel und/oder die Rahmen können durch Schnellspanner gelöst werden und werden durch Gaskolben in einer offenen Position gehalten. Dies ermöglicht einen schnellen Siebwechsel, Inspektionen und ermöglicht gründliches Abspülen aller Innenflächen. Der Clamshell Deckel eignet sich für die Aufnahme von Sieben mit und ohne Zentrierspannung, und ist kompatibel für Siebflächen mit und ohne Schutzvorrichtung gegen Verstopfung.



"Air-Lift" Schnellwechsel-System

Ermöglicht eine schnelle und einfache Reinigung, Siebwechsel, Inspektion

Das Kason Air-Lift System ermöglicht dem Bediener einen schnellen Zugriff auf das Innere jeder Rundvibrations-siebmaschine zum Siebwechsel, Reinigen oder Inspektion. Zwei senkrecht angebrachte Luftdruck- Zylinder heben/senken den Oberrahmen, der mit einer Schutzabschaltung gesichert ist. Verhindert mögliche Personenverletzungen, Ölaustritt, Rahmenspannungen und manuelle Anforderungen bei Hydrauliksystemen, die vom Unterteil der Siebmaschine hervorstehen. Erhältlich für alle Modelle oder Fabrikate von Rund Vibrationssiebmaschinen von 1016-2540 mm.



Ultra-Sanitary, Spaltfreie Siebmaschine

Erfüllt die Standards cGMP, 3-A, USDA und FDA

Die VIBROSCREEN® ultra-hygienische Siebmaschine besitzt spaltfreie Siebrahmen, "U" Schnellspanner, abgerundete Ecken, einen gewölbten Deckel, einen Air-Lift zum Heben der Rahmen, durchgehend geschliffene und polierte Schweißnähte, ein nutfreies Inneres und eine abwaschbare Unterseite. Die äußere Siebform mit Formschlussflansch umfasst vollständig den Haltering des Siebs. Dadurch reicht das Siebgewebe bis an die Innenwände des Rahmens. Beseitigt den Spalt zwischen dem Siebring und der Rahmenwand herkömmlicher Siebmaschinen, wo sich Material ansammelt.



Pharmazeutische/Sanitär CIP Siebmaschine

Desinfiziert schnell und gründlich mit CIP Sprühköpfen

Kason VIBROSCREEN® Siebmaschinen für pharmazeutische/ sanitäre Anwendungen verfügt über eine vollständig aus Edelstahl gefertigte Konstruktion und erfüllt die cGMP, USDA, FDA, 3-A und BISSC Hygienestandards. Die Schnellspanner ermöglichen es, alle Wasserschlauhe, die CIP Sprühkopf -anschlüsse und Siebrahmen innerhalb von zwei Minuten für die Inspektion oder den Siebwechsel zu entfernen. Durch den Formschlussflansch des Siebrahmens wird der Spalt zwischen dem Siebring und der Rahmenwand bei herkömmlichen Siebmaschinen häufig, wo sich sonst Material ansammelt. In Durchmessern von 460-1525 mm erhältlich.



UltraSanitär Batch-Siebmaschine in Flach-Ausführung

gemäß der Standards GMP, 3-A, USDA und FDA

VIBROSCREEN® Ultra Sanitär Batch Siebmaschine in Flachauführung mit Durchmesser von 460, 610 und 760 mm scalpt übergroße Partikel bis zu 38 Mikron (400 Mesh) aus Schüttgut aus. Sie verfügen über spaltfreie Siebrahmen, senkrechte Schnellspanner und sind vollständig aus Edelstahl hergestellt. Durch den Formschlussflansch des Siebrahmens wird der Haltering des Siebs komplett umhüllt, wodurch das Siebgeflecht bis an die Innenwände des Rahmens reicht. Beseitigt den Spalt zwischen dem Siebring und der Rahmenwand bei herkömmlichen Siebmaschinen, wo sich sonst Material ansammelt.



**Hochleistungs-Klassierer
Scalpt und entstaubt extrem
schnell**

Hochleistungs-Klassierer verwenden oben ein grobmaschiges Sieb zum Scalpen und unten ein feinmaschiges Sieb zum Entstauben. Das Produkt wird in großen Mengen durch einen 360° ringförmigen Spalt (anstelle eines Auslaufstutzens) in den Außenrahmen der Einheit abgelassen, wodurch ein Drosselpunkt für das Material überflüssig wird. Das Material fällt frei auf eine steile Schrägwanne und tritt über ein großes Auslassrohr mit einer Leistung von bis zu 64 Tonnen/Std. aus. In Durchmessern von 1525-2540 mm erhältlich. Wird allgemein zum extrem schnellen Entfernen von übergroßen Partikeln und Feinteile aus Plastikgranulat, Getreide, Zucker, Dünger und anderem Material verwendet



**"KASCADE" Hochleistungs-
Siebmaschine**

*Für internes Recycling steigert die
Leistung um 60- 160%*

"KASCADE" Siebmaschinen für internes Recycling übertreffen Siebmaschinen mit gleichem Durchmesser um 60-160%. Als Neubau bei begrenztem Platz oder als Nachrüstung, zu geringeren Kosten, als bei einem Neubau Jedes KASCADE Deck besitzt einen 360° Rundspalt an seiner Außenseite. Die Maschenweite des oberen Siebes entspricht der des unteren Siebes. Überschüssiges Material läuft über den Randbereich des oberen Siebs in ein schalenförmiges Tablett, die es in die Mitte des unteren Siebes zur endgültigen Trennung weiterleitet. Bis zu drei konventionelle Siebe können mit KASCADE Siebdecks für internes Recycling für eine Leistung von bis zu 91 Tonnen/Std. ausgestattet werden.



**PNEUMATI-SIFTER
Hochleistungs-Siebmaschine**

*Scalpt inline schonend mit
pneumatischen Fördersystemen*

PNEUMATI-SIFTER VIBROSCREEN® Separatoren scalpt Trockenmaterial inline mit verdünnten pneumatischen Fördersystemen mit hohen Geschwindigkeiten. Entfernt übergroße Partikel und Fremdmaterial von Kunstharz, Getreide, Stärke, Zucker und zahlreichen Produkten der Lebensmittel- und Chemieindustrie. Diese Drucksysteme sind ideal für das Beladen/Entladen von LKW und Güterwagen oder für den Transport von Material zwischen Verarbeitung- und Lagerbereichen. In Durchmessern von 610-1525 mm erhältlich.



**3D-Reclaimer Rückgewinnung
für Metallpulver**

*Ultraschall-Siebssystem sichert die
Qualität von Pulver vor der
Wiederverwendung in 3D Druckern*

3D-Reclaimer™ Metallpulver Rückgewinnungssystem bereitet AM Pulver für die erneute Verwendung auf. Verringert Abfälle, senkt die Kosten und schützt gleichzeitig die Arbeitskräfte von Stäuben. Die Anlage arbeitet mit Pulver in Flaschen oder das Material wird mit einem Saugsystem angeführt, mit dem das Pulver von der Baukammer zum 3D-Reclaimer transportiert wird. Das gesiebte Pulver kann in Flaschen gegeben oder pneumatisch zum 3D Drucker transportiert werden. Die 610 mm VIBROSCREEN® Siebmaschine mit Kasonic™ gegen Siebverstopfung kann bis zu 25 µm/500 Mesh sieben. Das System kann mit Schutzgas gereinigt werden, um verunreinigungsgefährdete Pulver von der umgebenden Luft und Feuchtigkeit zu isolieren.



**Portabler Batch-Sieber
Scalpt Material, das in Gefäßen
Verarbeitungsanlagen und
Lagerbehälter geladen wird**

Diese leichtgewichtige Batch-Sieber Variante aus dem FLO-THRU VIBROSCREEN® Separatoren-Angebot scalpt übergroße Partikel aus kleinen Chargen von Schüttgut, die in Trommeln, Mischer und andere Verarbeitungsanlagen und Lagerbehälter geladen wurden. In Durchmessern von 460, 610 und 760 mm erhältlich, mit einem einzelnen Unwuchtmotor mit hoher Leistung für typische Batchanforderungen. Aus Edelstahl hergestellt, um die weltweiten Standards für Industrie, Lebensmittel, Milchprodukte oder Pharmazie zu erfüllen. Als tragbare oder als mobile Einheit auf Rollgestell erhältlich.



**VIBRO-AIR™ Größe-/Dichte-
Separator**

*Entfernt Material mit
Untergröße und geringer
Schüttdichte*

Das Vibrationssieb entfernt Feinteile, während der Luftstrom Materialien mit geringer Schüttdichte entfernt wie z.B: Spreu vom Weizen, Holzfasern/Holzmehl von Spänen und Strähnen/dünne Fäden von Plastikgranulat und Mahlgut. Das Produkt fließt durch ein Auslaufrohr an die Außenseite des Siebs, während schwerere Feinteile durch einen unteren Auslauf fließen. Das mit Luft in das Untere der Kammer angesaugte Material fließt nach oben und zieht das Festmaterial mit geringer Dichte mit einem Luftstrom zu einem Wirbel- und/oder Staubabscheider. In Durchmessern von 610-2540 mm erhältlich. Zusätzliches Trenndeck.



**EXTERNE "KASCADE"
Hochleistungs-Siebmaschine
Entlädt übergroße Partikel 360°
um die Sieb-Peripherie**

Die EXTERNAL "KASCADE" Modelle sieben sehr schnell nasse oder trockene Schüttgüter, die einen hohen Prozentsatz an übergroßen Bruchteilen enthalten. Partikel in Größe passieren das Sieb zu einer unteren Auslaufwanne, während übergroße Partikel spiralförmig nach außen fließen, und an jedem Punkt über die Peripherie des Siebs in einen Hochleistungsauslauf herabfallen. Verhindert den Aufbau von Rückständen im Siebkreis und bietet eine begrenzte Aussonderung durch konventionelle 15-25° Auslauföffnungen. Erhältlich in Durchmessern von 1016-1830 mm als neue Siebmaschine und als Nachrüstung erhältlich.



**Bag Dump Siebmaschine
Scalpt Schüttgut beim sammeln
von Staub**

Staub VIBROSCREEN® Bag Dump Vibrationssiebmaschinen scalpt Sackabfälle und andere übergroße Materialien von manuell abgeladene Schüttgüter und schützen gleichzeitig den Bediener und die Produktionsanlage vor den Stäuben. Die umgebende Luft und Stäube aus der Schütttätigkeiten werden mithilfe eines oben montierten Abluftventilator durch doppelte Patronenfilter gesaugt. Die sich an den Außentflächen der Filter angesammelten Stäube werden durch Impulsdüsen entfernt, aus denen in regelmäßigen Intervallen jeweils kurze Luftstöße austreten. In Durchmessern von 610, 760, 1016 und 1220 mm erhältlich, nach 3-A, FDA, BISSC und anderen Standards.

Zentrifugalsiebmaschinen



QUICK-CLEAN Sieber mit 3 Lagern

Unterstützt die Wellenenden, bewältigt schwerste Lasten

Neben einem motorseitigem Lager und einem Innenlager weisen QUICK-CLEAN Zentrifugalsiebmaschinen mit 3 Lagern (Bild) ein weiteres Lager an der Außenseite des Klappdeckels auf. Bei der Endabdeckung handelt es sich um die Welle, die auf dem Innenlager auskragend ist. Damit kann die Sieb- und Paddelanordnung sehr schnell entfernt werden. Während des Betriebs läuft die Welle auf beiden Endlagern. Das sorgt für einen vibrationsfreien Lauf bei höchster Leistung und bei schwersten, Unwuchtlasten. Ideal für Hochleistungs-Sieben, Scalpen, Entklumpen und Entwässern. Nach Industrie-, 3-A, FDA und BISSC Hygienestandards erhältlich.



QUICK-CLEAN Sieb mit freitragender Welle

Ermöglicht schnelles Entfernen der Komponenten

QUICK-CLEAN Zentrifugalsiebmaschinen verfügen über freitragende Wellen, für ein schnelles und werkzeugloses Entfernen des zylindrischen Siebs und der Paddlevorrichtung durch eine klappbare Endabdeckung für Reinigung, Siebwechsel und Inspektion. Zwei-Lager-Modelle (Bild) besitzen ein Lager am Motorende und ein Innenlager angrenzend an die Material-Einlaufwanne (kein Lager an der Endabdeckung). Eine Welle mit großem Durchmesser und ein großer Abstand zwischen den Lagern ermöglichen einen schnellen, vibrationsfreien Betrieb. Gemäß den Hygienestandards 3-A, FDA und BISSC für Anwendungen bei denen häufige Siebwechsel oder Einsätze mit mehreren Materialien erforderlich sind



Dual-Drive Zentrifugalsiebmaschine mit integriertem Lader

Die Zentrifugalsiebmaschine ermöglicht die Geschwindigkeitsregelung durch Regulieren der Förderschnecke und des Schraubbrads. Dies macht eine separate Regelung der Zuführung überflüssig. Das Produkt passiert das Sieb mit Schwerkraftentladung durch einen geflanschten Ablauf. Das Überkorn wird durch das offene Ende ausgestoßen und durch einen zweiten Auslauf zur Entsorgung oder zur Wiederverarbeitung abgeführt. Die freitragende Welle bietet leichten Zugang zu den internen Komponenten für schnelle Reinigung, Inspektion oder Siebwechsel ohne Werkzeug. Die Anlage kann trockene oder feuchte chemische und mineralische, Lebensmittel-, Milch- und pharmazeutische Produkte mit einer Leistung von bis zu 30 Tonnen/Std. vorsieben



Sanitärausführung

QUICK-CLEAN Kleinchargen pharmazeutischer Sieber

Sehr schnelles Zerlegen zum manuellen Desinfizieren oder in einem Autoklaven

Ultra Sanitary Mini Zentrifugalsiebmaschinen sorgen für ein sehr schnelles Zerlegen zum manuellen Desinfizieren oder in einem Autoklaven. Die Kontakteile sind zur Reinigung und Desinfektion leicht zugänglich. Erhältlich mit gewebten Nylon, Monofilament, Edelstahl-Drahtgeflecht, Lochblech und Edelstahl-Keildraht, um die FDA, 3-A und andere Hygienestandards zu erfüllen.



PNEUMATI-SIFTER Zentrifugalsiebmaschine

Inline Hochleistungs-Siebung mit pneumatischen Fördersystemen

PNEUMATI-SIFTER™ Zentrifugalsiebmaschinen entklumpen und sieben Materialien inline mit verdünnten pneumatischen Fördersystemen. Damit entfällt die Notwendigkeit von Zyklonabscheidern und Rotationsluftscheulen. Zugelassen für Überdruck bis zu 1 barg oder Unterdruck bis zu 356 mm Hg. Drehende Spiralpaddel treiben das Material kontinuierlich durch Öffnungen in einem waagrecht ausgerichtetem Zylindersieb voran. Übergroße Partikel werden vom Ende des Zylindersiebs durch ein manuelles oder automatisches Ventil in einen abgedichteten Behälter mit Schnellspanner freigegeben.



Bag Dump Station

Scalpt manuell abgeladene Materialien, hält Stäube zurück

Zentrifugalsiebmaschinen sind auch erhältlich mit einer integrierten Sack-Entleerungs Station und Staubsammler, um Beutelreste und andere übergroße Verunreinigungen von manuell abgeladenen Schüttgütern zu entfernen und gleichzeitig den Bediener und die Produktionsanlage vor Stäuben zu schützen. Für die Installation auf einer Zwischenebene konfiguriert, entsorgt das System über die Schwerkraft in eine Verarbeitungsanlage darunter. Die Stäube werden auf Patronenfilter gesaugt, die einen Unterdruck von einem darüber befindlichen Abluftgebläse erhalten, und Impulsdüsen sorgen dafür, dass die angesammelten Stäube in die Siebmaschine fallen.



Zentrifugalentwässerungs-Siebmaschine

Entzieht mehr Feuchtigkeit als konventionelle Siebmaschinen

Einstellbare, geeignete Zentrifugalentwässerungs-Siebmaschinen verfügen über eine tiefgelegene interne Förderschnecke, die große Ladungen von Material in und durch den geeigneten Siebzylinder führt. Da rotierende Paddle, die Zentrifugalkräfte ausüben und das Material spiralförmig durch den Zylinder bewegen, kann die Einheit bis zu 40° geneigt werden. Die Neigung erhöht die Verweilzeit des Materials in der Kammer und die Ablaufrate von freier Flüssigkeit. Damit verbleibt die Feuchtigkeit in der Nähe des abwärts gerichteten Einlass, was zu einer besseren Trocknung des ausgetragenen Festmaterials führt.



Vertikal Siebmaschine

Kontrollsiebe für Fremdmaterial

Die Kason Vertikal Siebmaschine ist ideal geeignet für die Kontrollsiebung von Nass- oder Trockenmaterial auf Fremdkörper. Das kompakte, senkrechte Inline-Design ohne Versatz zwischen Einlass und Auslass sorgt für eine gleich-bleibend hohe Produktqualität während der gesamten Produktion. Die kompakte, vibrationsfreie und geräuscharme Vertikale Siebmaschine mit ausgezeichneter Staubsorgung wird in drei Größen zum Kontrollsieven von mehreren Kg bis zu 50 T./Std. angeboten. Die Siebmaschine bietet für ihre Größe und ihren Energieverbrauch eine hohe Leistung bei leichter Reinigung und Wartung

VIBRO-BED™ Rund Wirbelschichttrockner, Kühler



Runder Vibrations Fluid Bed Prozessor

Trocknet, kühlt, befeuchtet kostengünstig mit hoher Effizienz

Dieses preisgekrönte Design steigert im Vergleich mit rechteckigen Wirbelschichttrocknern, Kühlern und Befeuchtern die Effizienz. Es erfordert weniger Reinigungszeit und es ist kostengünstiger. Die runde Form mit dem Gehäuse mit Schnellspanner benötigt nur einen Lufteinlass und -auslass und ist auf natürliche Weise starr. Dadurch können Herstellungsmaterial und Vibrationsmotoren kleiner ausgelegt und zugehörige Komponenten weggelassen werden. Einsparungen beim Material, beim Schweißen und beim Arbeitsaufwand senken die Kosten bei der Herstellung nach Hygienestandards. Modelle in Durchmessern von 460-2135 mm erhältlich.



Hochtemperatur Fluid Batch Trockner

Trocknet kleine Chargen von Schüttgütern bei Temperaturen bis zu 315 °C

Das KASON Wirbelschichttrockner-Verarbeitungssystem ist mit einem Zubehörpaket zum Trocknen von Chargen bei Temperaturen bis zu 315 °C erhältlich. Das geschlossene System ist komplett mit einem Wirbelschichtprozessor, Erhitzer, Gebläse, Wirbelscheider und Steuerung auf einem Rollrahmen geliefert. Fertig zum Anschluss an einen Materialeinlass/-auslass und Stromversorgung. Das 460 mm Durchmesser Labor-/Versuchsanlagen-Modell (Bild) trocknet bis zu 28 Liter pro Zyklus, an dessen Ende ein Ventil am Auslaufrohr das Material automatisch ausgibt



Fluid Bed Batchsysteme für Labore und Versuchsanlagen

Effizientes und wirtschaftliches Trocknen, Kühlen oder Befeuchten von kleinen Volumina von Schüttgütern

Kason Rund-Wirbelschichtprozessoren mit 460, 610 und 760 mm Durchmesser trocknen, kühlen oder befeuchten Lebensmittel, Pharmazeutika und Chemikalien in typischen Chargengrößen von Labor und Versuchsanlagen. Als Kauf- oder Mietgerät erhältlich bieten sie dieselbe Leistung bei kleinerem Durchmesser. Anhand von Testergebnissen können Sie genaue Prognosen des Produktionsumfangs und Effizienzsteigerung erzielen. Alle Komponenten des Systems können auf einem kompakten Rollrahmen montiert werden und sind sofort einsatzbereit.



Medium Kapazität Fluid Bed Processing System

Trocknet, kühlt oder befeuchtet Schüttgüter in Batch- oder kontinuierlicher Verarbeitung

Das Kason Fluid Bed Aufbereitungssystem kühlt, oder befeuchtet Schüttgut chargenweise oder kontinuierlich. Mit 1016 mm Durchmesser eignet sich bei hoher Verarbeitungseffizienz und geringem Kapitaleinsatz. Optimal für mittlere Produktionsvolumen, bei denen rechteckige Systeme weniger geeignet sind. Weil die runde Form starr ist, können leichtere Materialien und kleinere Motoren verwendet werden und Querstreben entfallen, können Material- und Produktionskosten deutlich gesenkt werden - insbesondere wenn die Kontaktflächen nach den Hygienestandards gefertigt sind. Komplette Systeme können auf einem Rollrahmen montiert werden.



Fluid Bed Prozess-System mit mittlerer/hohere Kapazität

Rechteck-Systemen vergleichbarer Größe klar überlegen

Kason runde Fluid Bed-Verarbeitungssysteme mit 1220 mm, 1525 mm, 1830 mm und 2135 mm Durchmesser trocknen, kühlen oder befeuchten bis zu 9 T/Std. Schüttgüter bei höherer Verarbeitungseffizienz und geringerem Kapitaleinsatz als bei Rechteck-Systemen. Das starre Design von Kason verwendet leichteres Herstellungsmaterial und kleinere Motoren. Auch die Notwendigkeit von Querstreben und Mehrfach-Lufteingängen und -Ausgängen entfällt - was die Material- und Produktionskosten deutlich senkt - vor allem wenn Kontaktflächen gemäß Hygienestandards behandelt werden müssen.



Doppeldeck- Fluid Bed Prozessor

Verringert Kapitaleinsatz, Energieverbrauch Und Raumbedarf

Der patentierte Kason Doppeldeck-Fluid Bed Prozessor bietet bisher unbekannte Einsparungen beim Kapitaleinsatz, Energieverbrauch und Raumbedarf pro Kilo getrocknetes oder gekühltes Produkt. Das zusätzliche zweite Deck nutzt erhitzte oder gekühlte Luft, die sonst nach dem Passieren des unteren Decks ausgestoßen würde, und es sorgt bei nur geringer oder gar keiner Steigerung des Energiebedarfs der Unwuchtmotoren, Wärmetauscher oder Gebläse für fast die doppelte Kapazität und Effizienz bei nur geringer oder gar keiner Steigerung der Betriebskosten und des Raumbedarfs

Mischmaschinen



Horizontalmischer

Mischt eine Vielzahl Materialien wirtschaftlich

Kason Horizontalmischer mit Band-, Paddel- oder Pflügrührwerken sorgen für ein stetiges Batch- und kontinuierliches Mischen von trockenen Material, Pasten und Schlämmen mit einer Leistung von 35-60.000 Liter. Der Betrieb erfolgt staubdicht mit einer großen Auswahl an manuellen oder automatischen Auslassventilen. Die Maschinen können mit speziellen Wannern, Seitenschneidern, Verstärkern, Spritzleitungen, Ummantelungen und anderen Erweiterungen kundenspezifisch angepasst werden. Eine mit Sicherheitsverriegelung versehene Klapptür in voller Durchmessergröße am nicht angetriebenen Ende der Kammer bietet leichten Zugang für Reinigung und Wartung. Erhältlich nach Industrie- oder Hygienestandards



Prozessoren und Reaktoren

Kundenspezifisches Design für spezifische Prozessanforderungen

Kason Prozessoren und Reaktoren erfüllen eine Vielzahl an Batch- Misch- und Verarbeitungsanwendungen von Reaktion und Sterilisation bis zu Trocknen und Mischen. Basierend auf dem umfangreichen Angebot von Kason Horizontal- und Doppelkonusmischern werden diese Maschinen mit Kapazitäten von 50-5.000 Liter angeboten. Sie sind gemäß PED und ASME Normen für Druck- und Vakuumanwendungen hergestellt. Alle Maschinen werden mit Ummantelungen für Heiz oder Kühlanwendungen angeboten. Kason fertigt auch kundenspezifische Prozessoren für effizientes, kostengünstiges Kühlen oder Trocknen praktisch aller Schüttgüter



Vertikalmischer

Schonendes Mischen zerbrechlicher und hitzeempfindlicher Materialien

Der Kason Vertikalmischer bietet schnelles, scherarmes und schonendes Mischen bei minimaler Hitzeentwicklung. Ideal für freifließende, hitzeempfindliche und zerbrechliche Produkte. Das materialschonende Mischen minimiert den Verschleiß selbst bei der Verarbeitung von stark abrasiven Produkten. Die Arbeitsleistung reicht von 20-100% ohne die Mischgenauigkeit zu beeinträchtigen. Schnellzyklen für maximale Produktivität. Komplette Materialausgabe und Zugang zum Inneren ermöglichen schnelles und gründliches Reinigen zwischen den Chargen. In Kapazitäten von 100-2500 Liter mit vielen Leistungserweiterungen erhältlich.



Doppelkonusmischer

Schonendes Mischen zerbrechlicher Materialien, schnelle Reinigung

Der Kason Doppelkonusmischer verfügt über patentierte Multi-Shear-Deflektorplatten, die ein sanftes, energiesparendes Taumeln bewirken und ideal für das Mischen von empfindlichen Produkten sind. Die Maschine mischt mit derselben Effizienz Schüttgüter mit hoher Dichte und abrasive Produkte bei minimalem Abrieb. Das hygienische Design benötigt keine Innendichtungen, es sorgt für die volle Produktentleerung bei minimalen Rückständen und es lässt sich leicht reinigen. Damit ist es für Anwendungen mit häufiger Desinfektion geeignet. Kapazitäten von 20-100.000 Liter. Spezielle Ausführungen für das Sterilisieren und Trocknen von Materialien.

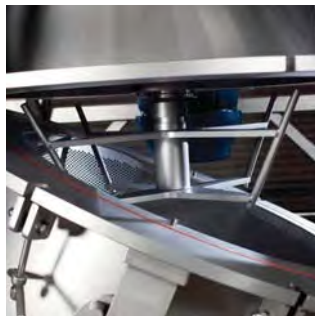
Zerkleinerungsanlagen



Klumpenbrecher

Verwandelt Agglomerate in Partikel

Das Kason Modell Klumpenbrecher zerlegt agglomeriertes Material von bis zu 150 mm Durchmesser in Partikel von 2 mm als Vorbereitung für die Weiterverarbeitung herunter. Es ist standardmäßig mit einer an beiden Enden gelagerten Welle für zuverlässigen Service bei hohen Anforderungen oder mit freitragender Welle für besseren Zugang und leichtere Reinigung bei geringeren Anforderungen erhältlich. Es ist in Karbonstahl, in Edelstahl 304 oder 316, in Hastelloy und anderen Legierungen lieferbar, mit leicht auszuwechselnden Schleifscheiben und Schlägel. Durchsatz von 2-25 Tonnen/Std.



Konusmühle

Granuliert fette, feuchte, klebrige, zerbrechliche Produkte

Die Kason Konus-Granuliermühle ist die ideale Lösung für das Nass- und Trockenmahlen, Aufbereiten und Zerkleinern von fetten, hitzeempfindlichen, klebrigen, feuchten oder zerbrechlichen Produkten. Ideal für Anwendungen im Bereichen Lebensmittel und Pharmazie bei geringem Energieverbrauch. Die Mühle bietet eine enge Partikelgrößenverteilung von 125-250 Mikron. Herkömmliche Probleme beim Mahlen wie Lärm, Staub und Hitze gehören damit der Vergangenheit an. Eine Vielzahl von Mahlmittel wird angeboten um optimale Ergebnisse jeder Materialanwendung zu maximieren. Alle Modelle in Edelstahl oder Sonderlegierungen.



Universalmühle

Sicheres und effizientes Feinmahlen bis 20 Mikron

Die Kason Universalmühle mahlt bis zu einem mittleren Partikel-Durchmesser von 20-300 Mikron herunter. Die Mühle kann eine Vielzahl von Materialien bearbeiten, auch Anwendungen, bei denen sicheres Mahlen wegen Explosions-, Vergiftungs- oder Krebsgefahr oder schwieriger Verarbeitung vorgeschrieben ist. Leicht zugängliche und austauschbare Stifte, Scheiben, Turbine und Sieb ermöglichen schnelle Wechsel zwischen den Chargen und bieten Flexibilität für viele Produktanwendungen. Hergestellt aus Gusseisen, Karbonstahl, Edelstahl oder Sonderlegierungen. Geeignet für Druckanwendungen bis zu 10 barg, und mit Systemen zum Lüften, Verdrängen oder Abfüllen von flüchtigen Stoffen ausgestattet.



Luftdruck-Klassiermühle

Steuert die Mahltemperatur und die Partikelgrößenverteilung

Die Kason Air-Classifer Mühle bietet Feinmahlen, typischerweise im Bereich von mehreren Zehn Mikron, sowie eine ausgezeichnete Kontrolle der Mahltemperatur und der Partikelgrößenverteilung. Die Partikelgröße lässt sich leicht steuern durch variieren der Rotor-, der Klassiererdrehzahl und der Luftflussmenge, sowie der Vorschubgeschwindigkeit. Ein optionales "Clamshell" Gehäuse ermöglicht eine schnelle Inspektion, Wartung und gründliche Reinigung von einigen Kilos/Std.. Für Laboranwendungen bis zu 15 Tonnen/Std. bei Großprozessen.

Cross-Flo Statische Siebmaschinen



CROSS-FLO Statisches Scalping Sieb

Scalpt extrem schnell grobe, freifließende Trockenpartikel

Die CROSS-FLO statische Scalping Siebmaschine scalpt kontinuierlich über große Partikel aus groben, freifließenden trockenen Schüttgütern mit einer Geschwindigkeit von bis zu 91 Tonnen/Std. Das hochbelastbare feste Gitter mit fester Neigung ist mit Öffnungen von 6-76 mm Größe lieferbar. Weil die Siebmaschine keinen elektrischen Antrieb oder Siebwechsel braucht, sind die Anschaffungs- und Betriebskosten niedrig. Standardeinheiten sind in Breiten von 610-1830 mm (Abstufungen jeweils 305 mm) erhältlich. Übergrößen sind Sonderanfertigung erhältlich.



CROSS-FLO Statische Entwässerungs-Siebmaschine

Entfernt extrem schnell Feststoffe aus Abfallströmen

Die CROSS-FLO stationäre Entwässerungs-Siebmaschine klärt kontinuierlich große Mengen von Industrie- oder kommunalem Abwasser kostengünstig. Das Siebdeck ist mit einem Edelstahlprofilrahtsieb mit Senkrecht ausgerichteten Schlitzen zum Materialfluss ausgestattet. Damit wird der Durchfluss mit dem "Coanda" Effekt beschleunigt. Das Deck ist zur Maximierung der Entwässerungsraten einstellbar und ist in Größen von 610-1830 mm (Abstufungen jeweils 305 mm) lieferbar. Für das Trennen von zwei Festkörpergrößen sind Zweideck-Modelle erhältlich.



VIBROSCREEN® Original-Geräte-Ersatzteile

Steigert die Leistung jeder Rund Vibrationsiebmaschine

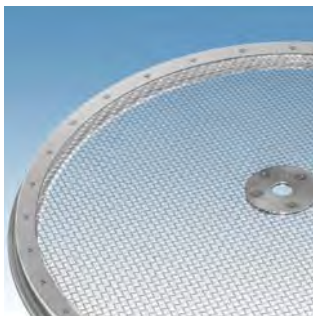
Passgenaue Siebe für alle Fabrikate oder Modelle von Rund Vibrationsiebmaschinen, bestehend aus geschweißten Sieben und lebensmittelgerechten Epoxid montierte Hygieneschirme mit Durchmessern von 460-2540 mm mit freien Gewebeöffnungen von 50 mm bis 500 Mesh (25 Mikron). Alle Siebe sind optional mit Zentrierbohrungen, Radialarmstreben oder Stützscheiben und Antiblinding-Geräte erhältlich. Weitere Ersatzteile: Motoren, automatische Schmier-systeme, Dichtungen, flexible Verbindungen, Klemmringsätze, Rundplatten, Rahmen, Staubabdeckungen und Federn.



CENTRI-SIFTER™ Original-Ersatzteile

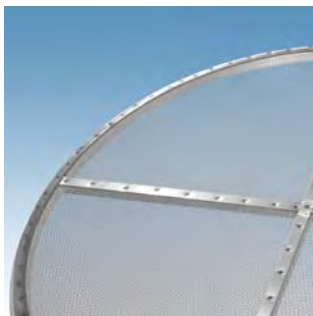
Steigert die Leistung jeder Zentrifugal-siebmaschine

Ein umfassendes Angebot von Standardteilen wie Konfigurationen mit Schwerkraft-, Inline-Pneumatik-, Direktantriebs- oder Riemengetriebe. Zu den Trennmedien gehören Nylon- und andere Monofilamentgewebe, diverse Drahtgeflechte in ausgewählten Metallen, Lochblech und Drahtseil (ideal für schwere Lasten und/oder Materialien und für pneumatische Inline-Anwendungen). Schnelle Lieferung auch von Motoren, Lagern, Dichtungsringen, Dichtungen und Schutzvorrichtung gegen Verstopfung wie Gummiabstreifer und Bürsten - alles Kason Original-Ersatzteile von unübertroffener Leistung und Qualität.



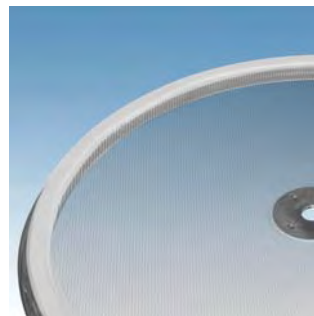
K-DURA Hochleistungs-Standard-siebe

Erfüllen eine breite Auswahl von Universalsieb-anwendungen zuverlässiger und effizient



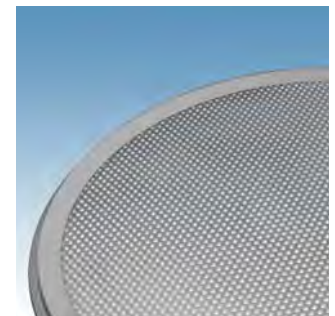
K-STRONG Hochaktive Stützsiebe

Für hohe Materialbelastungen und dichte Materialien auf feinmaschigen Sieben; Unterstützung von Sieben mit größerem Durchmesser



K-SANI Hochaktive Hygienesiebe

Erfüllen die strengen Sanitär-Anforderungen, einschließlich 3- A, FDA, USDA und cGMP



K-PERF perforierte Siebe in Topqualität

Minimieren den Durchfluss von langen Partikeln und/oder Überdauern des langlebigsten Siebgeflechts



K-KLEAN Hochaktive selbstreinigende Siebringe

Verhindert Siebverstopfung durch Partikel, Fasern, Harze/Fette/Öle



K-KLEAN Hochaktives Ballelement gegen Siebverstopfung

Die zwischen zwei Sieben umher springenden Bälle verhindern lästige Siebverstopfungen



K-CENTRI Langlebige Siebzylinder für Zentrifugalsiebmaschinen

Für eine breite Palette von Allzweck-sieb-anwendungen mit zuverlässig und effizient Anwendung durch Draht- oder Synthetikgewebe



K-DURACYL Besonders langlebige Siebzylinder für Zentrifugalsiebmaschinen

Erfüllen anspruchvollste Siebanwendungen mit Hochleistungs- Wedgewire- und Lochsiebung

Unser umfangreiches Produktangebot bietet die Lösung für praktisch alle Verarbeitungsprobleme weltweit

Die vereinten Kräfte von Kason Corporation und Kason Europe Ltd beim Angebot von Zentrifugalsiebmaschinen machen Kason zum weltweit führenden Hersteller, dessen Sortiment von Laboreinheiten bis zu den größten Siebmaschinen der Welt mit Kapazitäten von bis zu 90 Tonnen pro Stunde reicht. Das umfangreiche Angebot an Zentrifugal-siebmaschinen wird durch ein ebenso breites Sortiment an Rund Vibrationsiebmaschinen ergänzt - mit dem weltweit größten Spektrum an Designs und Größen, von Laboreinheiten mit 46 cm Durchmesser bis zu Siebmaschinen mit 254 cm Durchmesser und Kapazitäten von bis zu 136 Tonnen pro Stunde. - sowie durch die stationären Siebe von Kason mit extrem hohem Leistungsspektrum.

Kason liefert neben den Siebmaschinen auch vertikale Inline-Vorsiebmaschinen von mehreren Kilos pro Stunde für das Prüfsieben bis zu 45 Tonnen pro Stunde beim Produktionssieben.

Dieses umfangreiche Angebot an Siebmaschinen wird durch weitere Anlagen von Kason im Bereich der vor- und nachgelagerten Vorgänge in der Verarbeitung ergänzt.

Ein Beispiel dafür ist das Komplettsortiment von Kason an Rundwirbelschichttrocknern, Kühlern und Befeuchtern - innovative, selbstständige Systeme, die die betriebliche Effizienz steigern und einen geringeren Kapitaleinsatz erfordern als rechteckige Designs.

Weitere Beispiele sind die Zerkleinerungsanlagen von Kason wie Klassiermühlen, Konusmühlen, Universalmühlen und Klumpenbrecher und unsere Vormisch-/Mischanlagen mit Doppelkonusmischern, Vertikalmischern und Horizontalmischern sowie technische Verarbeitungssysteme. Dieses umfangreiche Sortiment an Hochleistungsmaschinen gibt es für die Bereiche Lebensmittel, Pharmazie, Nahrungsmittelergänzung und Milchprodukte nach weltweiten Industriennormen. Es wird weltweit an vier strategischen Punkten hergestellt, um den schnellen Versand, die Wettbewerbsfähigkeit und den Werkssupport global abzusichern.



EUROPA:
KASON EUROPE LTD.
Stoke-on-Trent Office
Park Hall Business Village
Park Hall Road
Stoke-on-Trent, Staffordshire
ST3 5XA
Tel: +44 (0) 1782 597 540
Fax: +44 (0) 1782 597 549
sales@kasoneurope.co.uk

EUROPA:
KASON EUROPE LTD.
Macclesfield Office
Springwood Way
Macclesfield, Cheshire
SK10 2ND
Tel: +44 (0) 1625 665 999
Fax: +44 (0) 1625 665 998
sales@kasoneurope.com

USA:
KASON CORPORATION
67-71 East Willow Street
Millburn, NJ 07041-1416
USA
Tel: 1 973 467 8140
US: 1 844 KASON 4 U
Fax: 1 973 258 9533
info@kason.com

KANADA:
SEPARATOR ENGINEERING LTD.
4119 Cousens Street
Saint Laurent, Quebec H4S 1V6
CANADA
Tel: 1 514 667 6777
Fax: 1 514 745 2074
info@separatorengineering.com

kason.com • kasoneurope.com

